



# SCHWEIßZERTIFIKAT

## 0770-S-0101-03

In Übereinstimmung mit der EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Nummer: **0770-CPR-0101** und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der BauPVO gültig.

<b>Herstellwerk</b>	<b>Philipp GmbH</b> Lilienthalstraße 7-9 63741 Aschaffenburg
<b>Betriebstätte(n)</b>	<b>Philipp GmbH</b> Hauptstraße 204 63814 Mainaschaff
<b>Norm</b>	<b>EN 1090-2:2018+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	bis EXC 3 nach EN 1090-2
<b>Schweißprozess(e)</b> (nach DIN EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen 783 – Hubzündungsbolzenschweißen
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275 und S355 nach EN 10025-2, Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6 bis Festigkeitsklasse S235
<b>Schweißaufsichtsperson</b> (Vorname, Name, Qualifikation)	 EWE
<b>Vertreter</b> (wie vor)	-
<b>Bemerkung</b>	Die Voraussetzung zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegen für Herr Dr. Scholl vor.
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind

Berlin, den 29.04.2024

  
Digital unterschrieben  
von  
Uwe.Rebenack@kiwa.de  
i. V. Dipl.-Ing. (FH) U. Rebenack  
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle



Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten harmonisierten Norm, die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben

Die Veröffentlichung des Zertifikates ist gestattet

<b>Gültig ab</b>	29.04.2024	<b>Ersetzt</b>	0770-S-0101-02
<b>Gültig bis</b>	Unbestimmte Dauer	<b>Erstausgabe</b>	29.09.2013
<b>Anzahl Seiten</b>	1		

**ZERTIFIKAT**