

PHILIPPGRUPPE

Nacharbeitsschraube



Verwendungsanleitung

Unsere Produkte aus dem Bereich BAUTECHNIK

DIENSTLEISTUNGEN

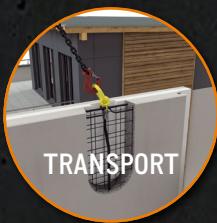
- » Vor-Ort-Versuche -> Wir stellen sicher, dass Ihre Anforderungen in unserer Planung genau erfasst werden.
- » Prüfberichte -> Zu Ihrer Sicherheit und zur Dokumentation.
- » Schulungen -> Das Wissen Ihrer Mitarbeiter aus Planung und Produktion wird von unseren Experten vor Ort, online oder über Webinar erweitert.
- » Planungshilfen -> Aktuelle Bemessungssoftware, Planungsunterlagen, CAD-Daten uvm. jederzeit abrufbar unter www.philipp-group.com.

HOHER ANSPRUCH AN PRODUKTSICHERHEIT UND PRAXISTAUGLICHKEIT

- » Enge Zusammenarbeit mit anerkannten Prüfinstituten und - sofern erforderlich - Zulassung unserer Lösungen.

TECHNISCHE FACHABTEILUNG

- » Unser Experten-Team unterstützt Sie jederzeit in Ihrer Planungsphase mit detaillierten Planungsvorschlägen.



INHALTSVERZEICHNIS

ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN	Seite	4
Abmessungen	Seite	4
ANWENDUNG	Seite	5

PHILIPP Nacharbeitsschraube

ALLGEMEINE PRODUKTINFORMATIONEN

Die Nacharbeitsschraube wird für das Reinigen verschmutzter Gewinde verwendet. Sie besteht aus einer Normschraube mit eingefräster Schmutznut. Die Nacharbeitsschraube mit metrischem Gewinde ist sowohl für das Reinigen von Gewindetransportkern mit metrischem Gewinde als auch RD-Gewinde (mit metrischer Steigung) geeignet.

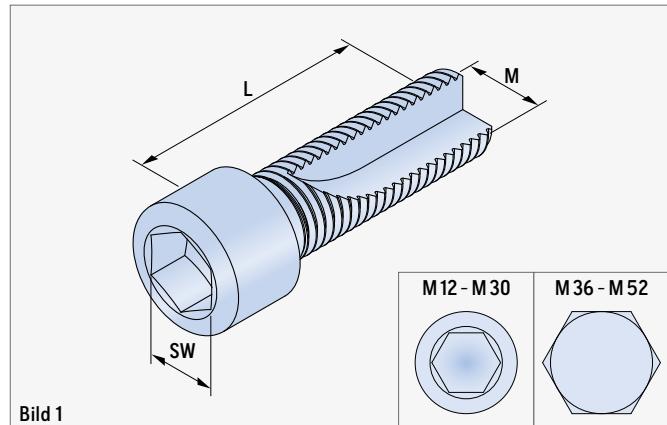


TABELLE 1: ABMESSUNGEN

Artikel-Nr.	Typ	M	L (mm)	Abmessungen Innensechskant	Aussensechskant
61NAS12	M 12	12	40	SW 10	-
61NAS16	M 16	16	50	SW 14	-
61NAS20	M 20	20	50	SW 17	-
61NAS24	M 24	24	65	SW 19	-
61NAS30	M 30	30	80	SW 22	-
61NAS36	M 36	36	90	-	SW 55
61NAS42	M 42	42	100	-	SW 65
61NAS52	M 52	52	150	-	SW 80

ANWENDUNG

Wird das Gewinde der Transportanker verschmutzt (z.B. Zementschlempe), kann es erforderlich sein, das Gewinde vor dem Eindrehen des Lastaufnahmemittels zu reinigen.

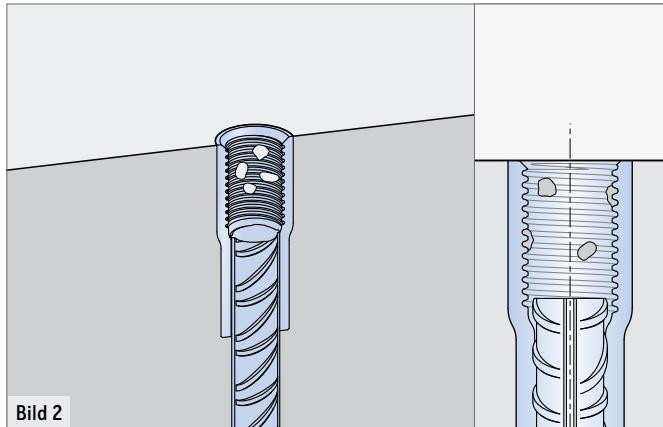


Bild 2

Die Nacharbeitsschraube wird in die verschmutzte Gewindehülse eingedreht. Hierbei wird die Verschmutzung aus dem Gewinde gelöst. Bei starken Verschmutzungen kann es erforderlich sein, diesen Vorgang mehrfach zu wiederholen.

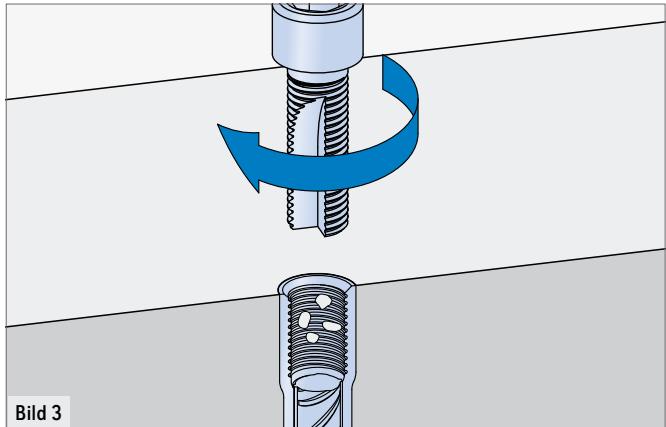


Bild 3

Die gelösten Verschmutzungen sind nun aus der Gewindehülse zu entfernen, um ein vollständiges Eindrehen des Lastaufnahmemittels zu gewährleisten.

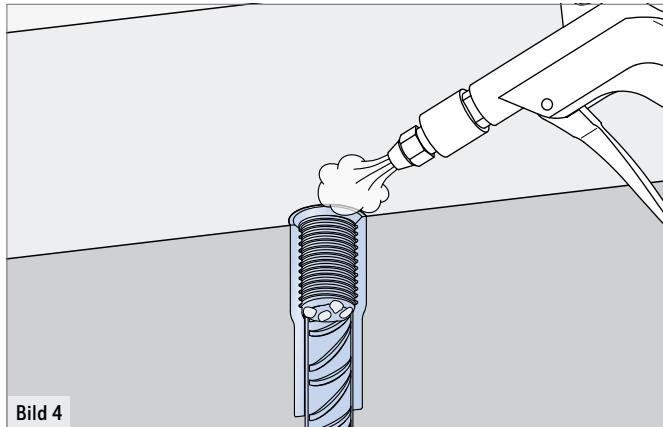


Bild 4

Nun kann das Lastaufnahmemittel für das Heben der Betonfertigteile eingedreht werden. Lassen sich starke Verschmutzungen nicht vollständig aus dem Gewinde entfernen, kann auch bei RD-Gewinde die Verwendung einer Seilschlaufe mit metrischem Gewinde erforderlich sein.

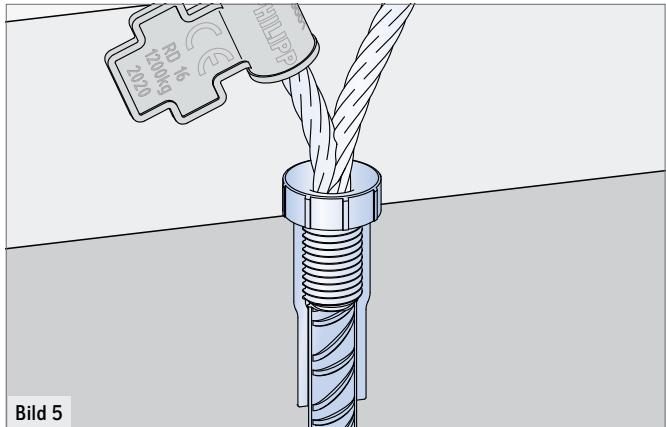


Bild 5

HAUPTSITZ

Lilienthalstraße 7-9
63741 Aschaffenburg
📞 +49 6021 40 27-0
✉️ info@philipp-gruppe.de

PRODUKTION UND LOGISTIK

Hauptstraße 204
63814 Mainaschaff
📞 +49 6021 40 27-0
✉️ info@philipp-gruppe.de

NIEDERLASSUNG COSWIG

Roßlauer Straße 70
06869 Coswig / Anhalt
📞 +49 34903 6 94-0
✉️ info@philipp-gruppe.de

NIEDERLASSUNG NEUSS

Sperberweg 37
41468 Neuss
📞 +49 2131 3 59 18-0
✉️ info@philipp-gruppe.de

NIEDERLASSUNG TANNHEIM

Robert-Bosch-Weg 12
88459 Tannheim / Allgäu
📞 +49 8395 8 13 35-0
✉️ info@philipp-gruppe.de

PHILIPP VERTRIEBS GMBH

Pfaffing 36
5760 Saalfelden / Salzburg
📞 +43 6582 7 04 01
✉️ info@philipp-gruppe.at

PHILIPP POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

ul. Wojska Polskiego 1
47-220 Kędzierzyn-Koźle / Opole
📞 +48 503 353 816
✉️ polska@philipp-gruppe.de



HAUPTSITZ Aschaffenburg

