

KRYTERIA WYMIANY PĘTLI

Urządzenia dźwigowe muszą być kontrolowane co roku zgodnie z przepisami DGUV 109-017, pkt 8.4 przez osobę upoważnioną do przeprowadzania kontroli. W zależności od warunków pracy urządzenia dźwigowego kontrole mogą być wymagane w krótszych odstępach czasu niż jeden rok. Dotyczy to na przykład szczególnie częstego użytkowania, zwiększonego zużycia, korozji lub narażenia na wysoką temperaturę.

Jeśli chcesz przeprowadzić prawidłową i udokumentowaną kontrolę inspekcyjną przez firmę PHILIPP, nasz dział serwisowy jest dostępny w dowolnym momencie pod numerem +49 6021 40 27-700.

Pętla musi zostać wyczyszczona przed inspekcją. Należy przestrzegać następujących kryteriów:



Poluzowanie warstwy zewnętrznej splotu



Uszkodzona część gwintowana



Zerwany drut



Deformacja gwintu



Uszkodzony splot



Uszkodzenie w obszarze wsparcia pętli



Zerwany gwint

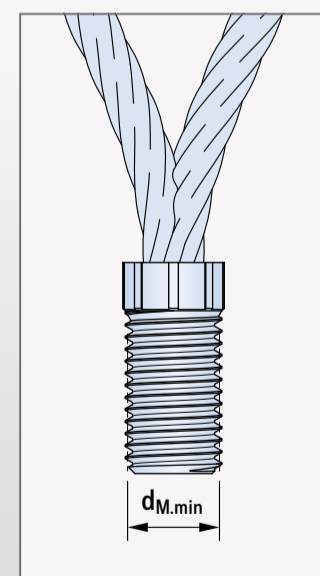


Wysunięcie się linki

- » Zerwany drut (zdjęcie)
- » Załamania i zagięcia
- » Poluzowanie warstwy zewnętrznej splotu (zdjęcie)
- » Uszkodzenia odcinkowe
- » Uszkodzenie w okolicy wsparcia pętli z więcej niż 4 zerwanymi drutami (zdjęcie)
- » 4 przerwane druty na długości trzykrotnej średnicy linki
- » 6 przerwanych drutów na długości sześciokrotnej średnicy linki
- » 16 przerwanych drutów na długości trzydziestokrotnej średnicy linki
- » Wżery korozyjne
- » Uszkodzenia, odkształcenia lub silne zużycie zacisku łączącego (element gwintowany) (zdjęcie)
- » Zerwanie końcówki przewodu (część gwintowana) (zdjęcie)
- » Zdeformowany gwint (zdjęcie)
- » Zgrzewy lub inne silne wpływy wysokiej temperatury
- » Wyciągnięcie linki z końcówki gwintowanej (zdjęcie)
- » Nieczytelna lub brakująca etykieta

WYMIARY KONTROLNE

Klasa nośności	d _{M,min} (mm)
12	11,50
14	13,50
16	15,45
18	17,40
20	19,40
24	23,40
30	29,40
36	35,40
42	41,20
52	51,20



Jeżeli jeden z wyżej wymienionych punktów jest spełniony, pętla osiągnęła stan wymiany i nie może być już użytkowana.

DO WYMIANY

