

KRYTERIA WYMIANY SPRZĘGU

Urządzenia dźwigowe muszą być kontrolowane co roku zgodnie z przepisami DGUV 109-017, pkt 8.4 przez osobę upoważnioną do przeprowadzania kontroli. W zależności od warunków pracy urządzenia dźwigowego kontrole mogą być wymagane w krótszych odstępach czasu niż jeden rok. Dotyczy to na przykład szczególnie częstego użytkowania, zwiększonego zużycia, korozji lub narażenia na wysoką temperaturę.

Jeśli chcesz przeprowadzić prawidłową i udokumentowaną kontrolę inspekcyjną przez firmę PHILIPP, nasz dział serwisowy jest dostępny w dowolnym momencie pod numerem +49 6021 40 27-700.

Przed sprawdzeniem sprzęgu należy go oczyścić. Podczas inspekcji należy wziąć pod uwagę następujące czynniki:



Skręcenie ogniwa łączącego



Ślady nacisku



Odkształcenie głowicy



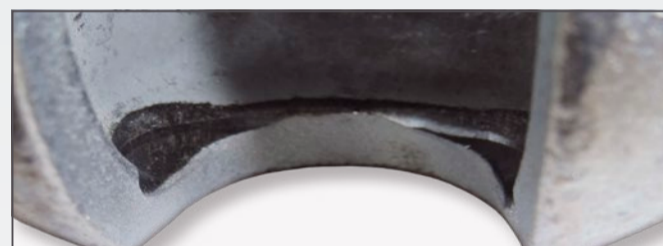
Zmniejszenie wymiaru m_{min}



Zdeformowane ogniwo łączące



Pęknięcie w głowicy



Odkształcenie głowicy



Przekroczenie pomiaru h_{max}

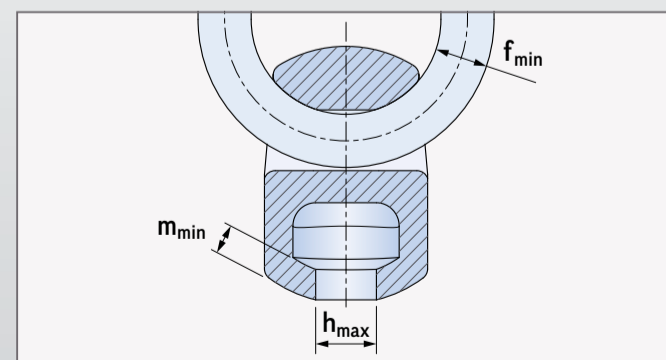
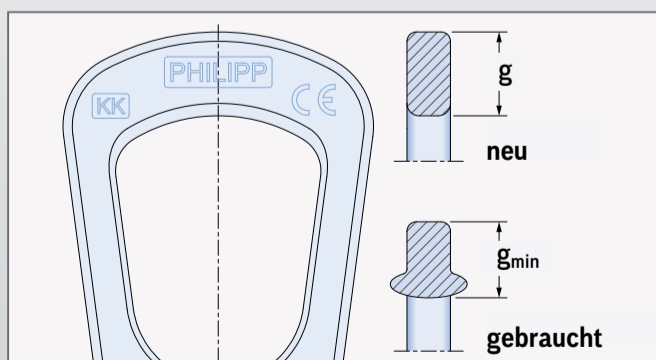
- » Skręcone lub zdeformowane ogniwo łączące (zdjęcie)
- » Zdeformowana kulistość (zdjęcie)
- » Ślady nacisku spowodowane osprzętem olinowania na ogniwie łączącym
- » Pęknięcia na ogniwie lub głowicy (zdjęcie)
- » Zgrzewy lub inne silne wpływy wysokiej temperatury
- » Wżery korozyjne
- » Nieczytelne oznaczenia
- » Przekroczenie górnych lub dolnych wymiarów kontrolnych (ilustracja)

Firma PHILIPP oferuje miernik umożliwiający szybkie i łatwe sprawdzenie wymiarów kontrolnych sprzęgu. Za pomocą miernika kontrolnego można sprawdzić wewnętrzną szerokość obręczy h_{max} i grubość m_{min} (patrz Instrukcja stosowania sprzęgów do podnoszenia kotew kulistych).



WYMIARY KONTROLNE

Klasa nośności	h_{max} (mm)	m_{min} (mm)	f_{min} (mm)	g_{min} (mm)
1,3	13,5	5,5	10,8	19,8
2,5	18,0	6,0	12,6	24,3
5,0	25,0	7,5	17,1	36,0
10,0	33,5	13,5	25,2	45,0
20,0	48,5	18,0	34,2	67,5
32,0	60,0	25,0	37,8	90,0



Jeżeli jeden z wyżej wymienionych punktów jest spełniony, sprzęg osiągnął stan wymiany i nie może być już użytkowany.

DO WYMIANY

