

Talerzyk montażowy diagonalny



Instrukcje instalacji i użytkowania

Nasze produkty z działu ROZWIĄZANIA BUDOWLANE

USŁUGI

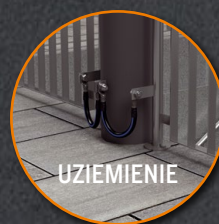
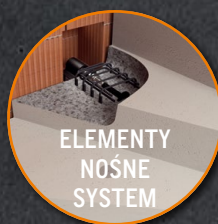
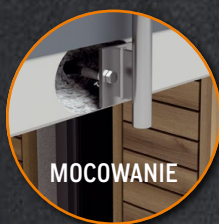
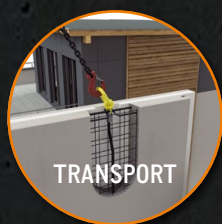
- » Testy na miejscu -> zapewniamy, że Twoje wymagania są właściwie uwzględnione w naszym planowaniu.
- » Raporty z testów -> dla Twojego bezpieczeństwa i dokumentacji.
- » Szkolenia -> wiedza Twoich pracowników z zakresu planowania i produkcji jest poszerzana przez naszych ekspertów na miejscu, online lub za pośrednictwem webinarów.
- » Wsparcie planowania -> najnowsze oprogramowanie projektowe, dokumenty planistyczne, dane CAD i wiele więcej można w każdej chwili pobrać ze strony www.philipp-group.de.

WYSOKIE WYMAGANIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I PRAKTYCZNOŚCI PRODUKTU

- » Bliska współpraca z jednostkami notyfikowanymi i - w razie potrzeby - akceptacja naszych rozwiązań.

DZIAŁ TECHNICZNY

- » Nasz zespół ekspertów udzieli Państwu wsparcia na każdym etapie planowania, udzielając szczegółowych porad.



ZAWARTOŚĆ

TALERZYK MONTAŻOWY DIAGONALNY	Strona	4
Uwagi ogólne / Uwagi dotyczące zbrojenia	Strona	5
Materiały	Strona	5
Zabezpieczenie antykorozyjne	Strona	5
Grubość elementu, odległości osiowe i odległości od krawędzi	Strona	5
Wytrzymałość na ściskanie betonu	Strona	5
Wskazówki ładowania	Strona	5
Minimalne zbrojenie	Strona	5
Zbrojenie jednowarstwowe	Strona	5
GWINTOWANA KOTWA TRANSPORTOWA - PROSTA	Strona	6
Opis	Strona	6
Deklaracja zgodności	Strona	6
DOPUSZCZALNE NOŚNOŚCI I WARUNKI BRZEGOWE	Strona	7
Osiowy / skośne	Strona	7
KOTWA KOMPAKTOWA	Strona	8
Opis	Strona	8
Deklaracja zgodności	Strona	8
DOPUSZCZALNE NOŚNOŚCI I WARUNKI BRZEGOWE	Strona	9
Osiowy / skośne	Strona	9
TALERZYK MONTAŻOWY DIAGONALNY SZ15	Strona	10
Plastikowy talerzyk montażowy SZ15	Strona	10
Klucz do plastikowego talerzyka montażowego SZ15	Strona	11
Stalowy talerzyk montażowy SZ15	Strona	12
INSTALACJA STRONY SYSTEMOWEJ	Strona	13

Talerzyk montażowy diagonalny PHILIPP

TALERZYK MONTAŻOWY DIAGONALNY

Gdy kotwy gwintowane są instalowane z talerzykiem montażowym SZ15, oś kotwy jest nachylona o 15° w stosunku do powierzchni elementu. Pozwala to na nachylenie obciążenia $\beta_{maks. 30^\circ}$ bez instalacji dodatkowego Dozbrojenia.

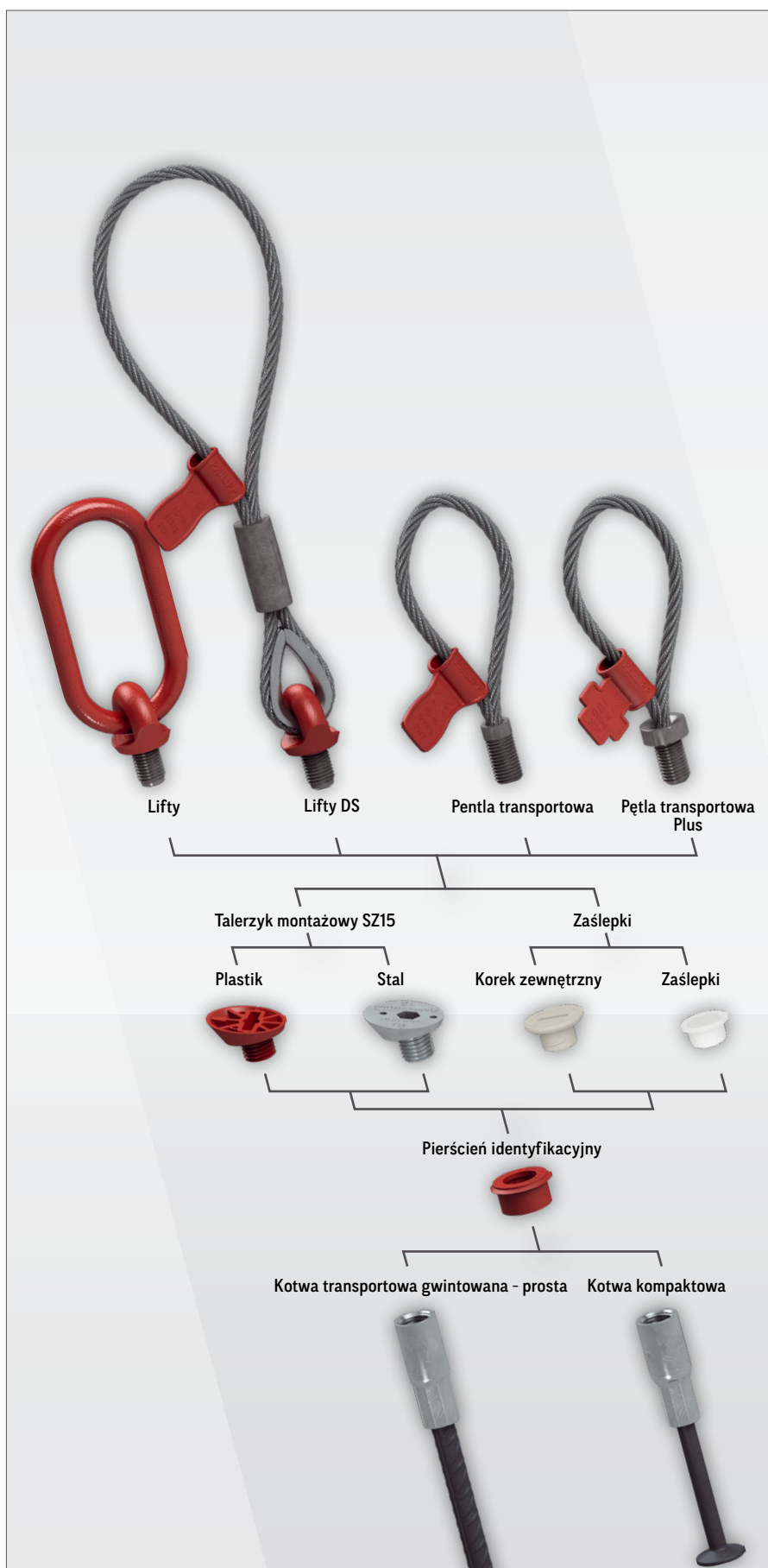
Kombinacje:

- » Sprzęt do transportu ładunków
 - › Lifty
 - › Lifty DS
 - › Pętla transportowa
 - › Pętla transportowa Plus
- » SZ15 talerzyk montażowy
 - › Plastikowy talerzyk montażowy
 - › Stalowy talerzyk montażowy
- » Zaślepka (plastik)
 - › Wtyczka zewnętrzna (72ASS_)
 - › Zaślepka (72KAS_)
- » Pierścień identyfikacyjny
 - › Pierścień identyfikacyjny (74KR_)
- » Kotwy transportowe
 - › Kotwa transportowa gwintowana - prosta
 - › Kotwa kompaktowa



KOMBINACJE

Połączenie talerzyków montażowych z innymi kotwami transportowymi i urządzeniami do transportu ładunku w systemie kotwe gwintowanych transportach nie jest dozwolone.



UWAGI OGÓLNE / UWAGI DOTYCZĄCE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

MATERIAŁY

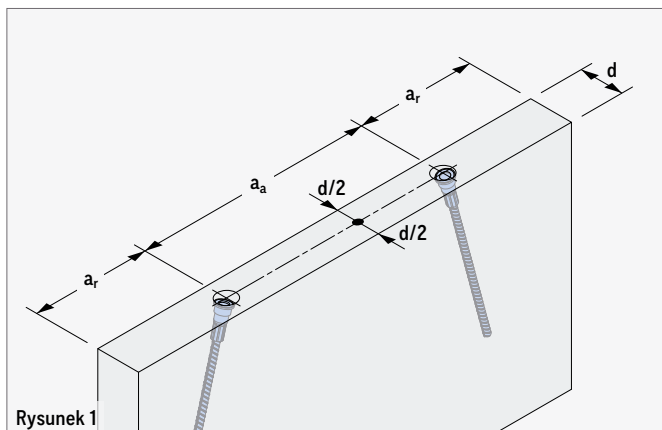
Gwintowana kotwa transportowa w prostej konstrukcji składa się ze stali zbrojeniowej (B500B) z wciskaną tuleją gwintowaną. Kotwa Kompaktowa wykonana z gładkiej stali z ściśniętą stopką i gwintowaną tuleją. Tuleje gwintowane wykonane są ze stali precyzyjnej o specjalnej jakości i ocynkowane zgodnie z normą. Cynkowanie to tymczasowe zabezpieczenie tulei podczas przechowywania kotwy transportowej u producenta, aż do momentu jej zamontowania w gotowej części.

KOROZJA

Aby uniknąć zanieczyszczenia lub uszkodzenia powierzchni prefabrykowanego betonu w wyniku korozji kotwy transportowej (rdzy lub podobne), tuleja gwintowana może być również dostarczana ze stali nierdzewnej. Powierzchnia cięcia stali zbrojeniowej w tulei jest zabezpieczona przed korozją materiałem uszczelniającym.

GRUBOŚCI ELEMENTU, ODLEGŁOŚCI OSI I KRAWĘDZI

Montaż i pozycjonowanie kotw transportowych w elementach z betonu prefabrykowanego wymaga minimalnych grubości elementów oraz minimalnych odległości osi i krawędzi dla bezpiecznego przenoszenia elementu (Tabela 2 lub 4).



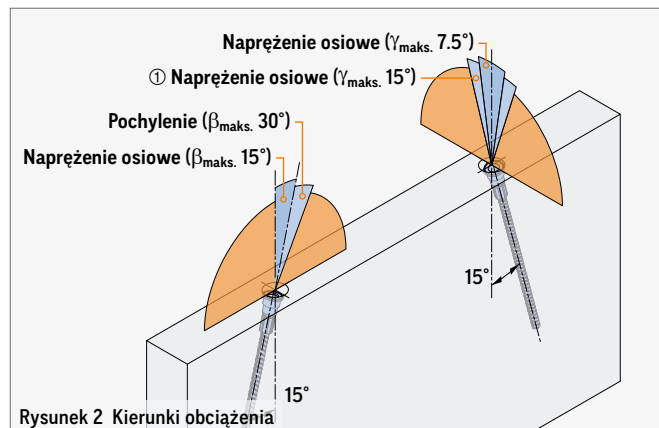
Rysunek 1

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE BETONU

Beton musi mieć minimalną wytrzymałość na ściskanie f_{cc} w momencie pierwszego obciążenia zgodnie z tabelą 2 lub 4. Wytrzymałość na ściskanie betonu f_{cc} to wytrzymałość na ściskanie kostki w momencie pierwszego przyłączenia.

KIERUNKI OBCIĄŻENIA

Dzięki zamontowaniu gwintowanych kotw transportowych pod kątem 15° możliwe jest zarówno obciążenie osiowe, jak i obciążenie pod kątem $\beta_{maks. 30^\circ}$. Poprzeczne obciążenie kotwy podczas transportu elementów jest możliwe do $\gamma_{maks. 7.5^\circ}$! Podczas podnoszenia elementu ze stołu uchylnego możliwe jest $\gamma_{maks. 15^\circ}$.



Rysunek 2 Kierunki obciążenia

① Możliwe tylko przy użyciu uchylnego stołu!

MINIMALNE ZBROJENIE

W przypadku stosowania kotw gwintowanych wymagane jest minimalne zbrojenie elementów betonowych zgodnie z tabelą 2 lub 4. Minimalne zbrojenie można zastąpić porównywalnym zbrojeniem pretami prostymi. Użytkownik jest odpowiedzialny za przeniesienie siły w elemencie.

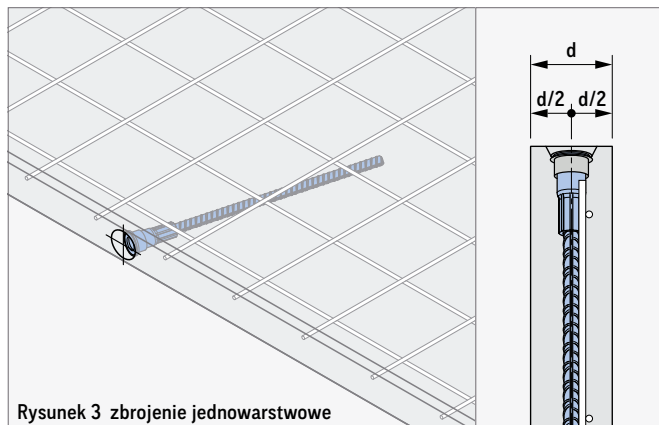


ISTNIEJĄCE ZBROJENIE

Istniejące zbrojenie statyczne lub strukturalne można wliczyć do wymaganego minimalnego wzmocnienia.

ZBROJENIEJEDNOWARSTWOWE

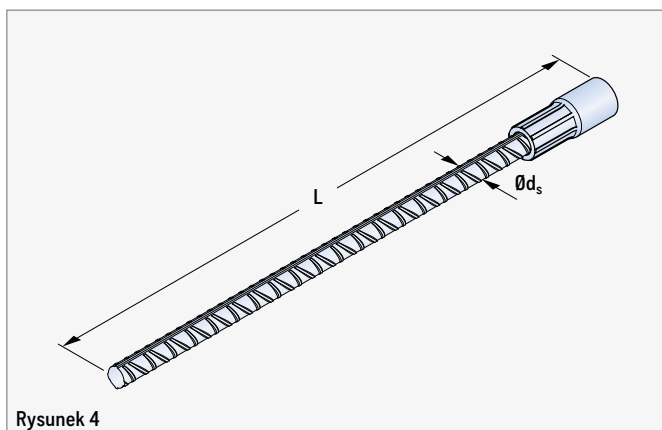
Aby zapewnić centralne położenie kotwy, siatka zbrojeniowa dla zbrojenia jednowarstwowego musi być ułożona asymetrycznie w elemencie (patrz rysunek 3).



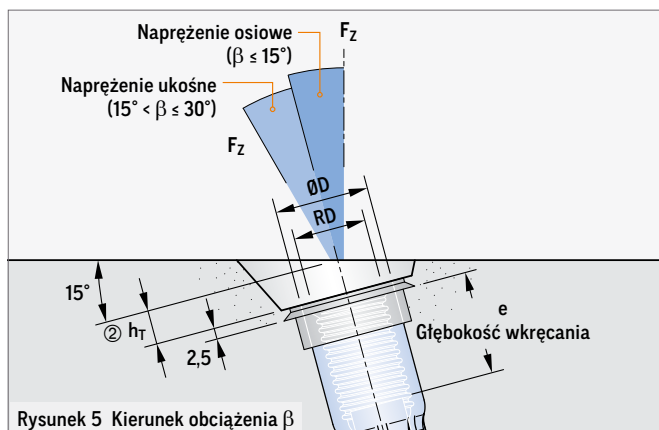
Rysunek 3 zbrojenie jednowarstwowo

Talerzyk montażowy diagonalny PHILIPP

KOTWA TRANSPORTOWA GWINTOWANA - PROSTA



Rysunek 4

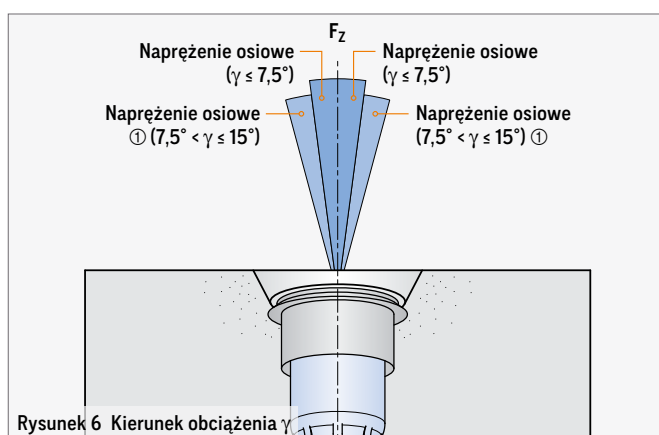


Rysunek 5 Kierunek obciążenia β

Gwintowana kotwa transportowa w prostej konstrukcji służy do montażu od czoła w elementach ściennych. Jest on częścią systemu kotwy transportowej PHILIPP i jest zgodny z wytyczną VDI/BV-BS „Kotwy transportowe i systemy kotew transportowych do prefabrykatów betonowych” (VDI/BV-BS 6205).

Stosowanie kotw gwintowanych wymaga przestrzegania niniejszej instrukcji instalacji i użytkowania oraz ogólnych instrukcji instalacji i użytkowania. Należy również przestrzegać instrukcji obsługi dołączonego sprzętu do transportu ładunków PHILIPP (Lifty, Lifty DS, pętla linowa i pętla linowa Plus). Kotwa może być używana tylko w połączeniu z osprzętem do obsługi ładunku FIRMY PHILIPP.

Zastosowanie gwintowanych kotw transportowych jest przeznaczone do transportu prefabrykatów betonowych. Wielokrotne podwieszanie w ramach łańcucha transportowego – od produkcji aż do montażu prefabrykatu – nie jest uznawane za powtórne użycie. Ta kotwa transportowa nie nadaje się do wielokrotnego użytku (np. ładunku dźwigu) lub stałych elementów złącznych.



Rysunek 6 Kierunek obciążenia γ

① Możliwe tylko przy użyciu uchylnego stołu!



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Deklaracja zgodności WE kotw z gwintem prostym jest dostępna na naszej stronie internetowej www.philipp-gruppe.de lub na życzenie.



TABELA 1: WYMIARY KOTW GWINTOWANYCH - PROSTE

Artykuł nr ③ ocynkowany	Typ	Wymiary						Waga [Kg/100 szt.]
		RD	ØD [mm]	L [mm]	e [mm]	Ød _s [mm]		
67M16	RD 16	16	21,0	275	27	12	28,0	
67M20	RD 20	20	27,0	355	35	16	64,0	
67M24	RD 24	24	31,0	405	43	16	76,0	
67M30	RD 30	30	39,5	505	56	20	116,0	
67M36	RD 36	36	47,0	690	68	25	310,0	
67M42	RD 42	42	54,0	840	75	28	470,0	
67M52	RD 52	52	67,0	900	95	32	714,0	

② Należy wziąć pod uwagę głębokość zabudowy h_T regulatora wgłębienia SZ15 (rys. 5, tabela 6 lub 8).

③ Dostępny również w wersji ze stali nierdzewnej (poz. nr 75M___VA).

KOTWY TRANSPORTOWE GWINTOWANE - PROSTE: DOPUSZCZALNE NOŚNOŚCI I WARUNKI BRZEGOWE

Obciążenie kotw gwintowanych o naprężeniu osiowym lub nachylnym $\beta < 30^\circ$ wymaga zbrojenia zgodnie z tabelą 2.



NAPRĘŻENIA BOCZNE I NAPRĘŻENIA UKOŚNE

Podczas transportu nie jest możliwe obciążenie poprzeczne kotwy większe niż $\gamma_{maks. 7,5^\circ}$! Tylko podczas podnoszenia elementu z stołu uchylnego możliwe jest $\gamma_{maks. 15^\circ}$. Nachylone obciążenie rozciągające o kącie β większym niż 30° nie jest dozwolone!

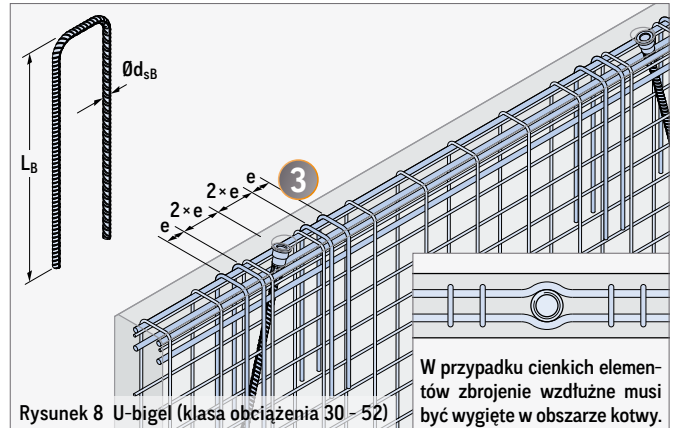
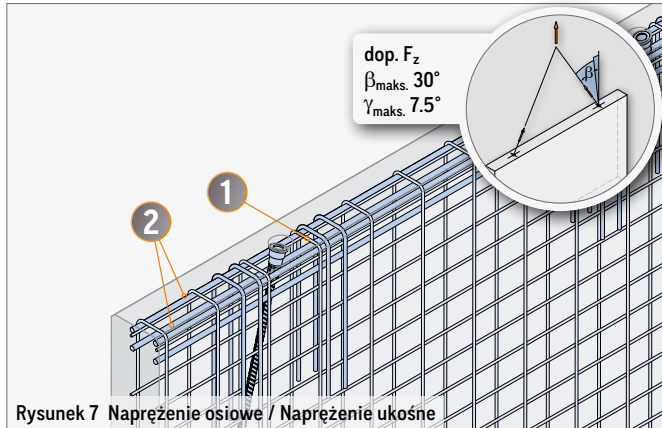
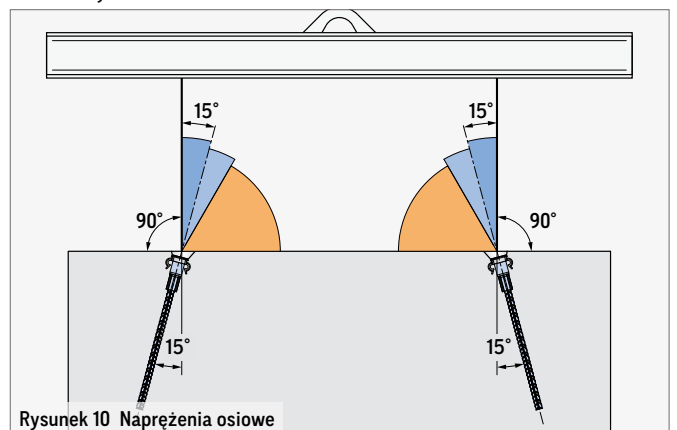
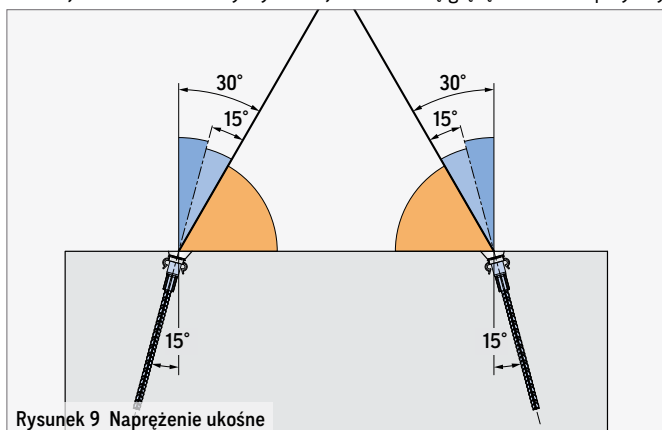


TABELA 2: NAPRĘŻENIE OSIOWE I NAPRĘŻENIE UKOŚNE

Klasa obciążenia	Minimalna grubość elementu min. odległość od środka i krawędzi			dopuszczalna siła F_z f_{cc} (N/mm ²)						$\beta_{max} 30^\circ / \gamma_{max} 7,5^\circ$ ①							
				d (mm)	a_a (mm)	a_r (mm)	$\geq 15,0$ (KN)	$\geq 17,5$ (KN)	$\geq 20,0$ (KN)	$\geq 22,5$ (KN)	$\geq 25,0$ (KN)	$\geq 27,5$ (KN)	①	②	③		
													Siatka (kwadratowy) (mm ² /m)	zbrojenie wzdłużne Nr x Ø / długość (mm)	U biigel		
													Liczba (kawatek)	$\text{Ø}_{d_{sB}}$ (mm)	L_B (mm)	e (mm)	
16	60	400	200	9,1	9,8	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	1 x #188	-	-	-	-	-	
20	100	600	300	18,9	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	2 x #188 ④	-	-	-	-	-	
24	100	600	300	24,6	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	2 x #188 ④	-	-	-	-	-	
30	100	900	450	-	-	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	2 x #188 ④	2 x 2 Ø8 / 800	-	-	-	-	
	120	700	350	38,6	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	2 x #188 ④	-	-	-	-	-	
36	100	1200	600	-	-	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	2 x #257 ④	2 x 2 Ø8 / 1100	4	Ø8	400	50	
	120	900	450	60,5	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	2 x #188 ④	-	-	-	-	-	
42	120	1200	600	-	-	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	2 x #257 ④	2 x 2 Ø8 / 1100	4	Ø8	400	50	
	140	1100	550	70,1	75,8	78,1	78,1	78,1	78,1	78,1	2 x #188 ④	-	-	-	-	-	
52	140	1200	600	-	-	93,0	98,7	104,0	109,1	109,1	2 x #257 ④	2 x 2 Ø8 / 1100	4	Ø8	400	50	
				70,1	75,8	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	2 x #257 ④	-	-	-	-	-	
	150	1200	600	-	86,9	92,9	95,0	95,0	95,0	95,0	2 x #188 ④	-	-	-	-	-	
				125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	2 x #257 ④	2 x Ø10 / 1100	-	-	-	-	-

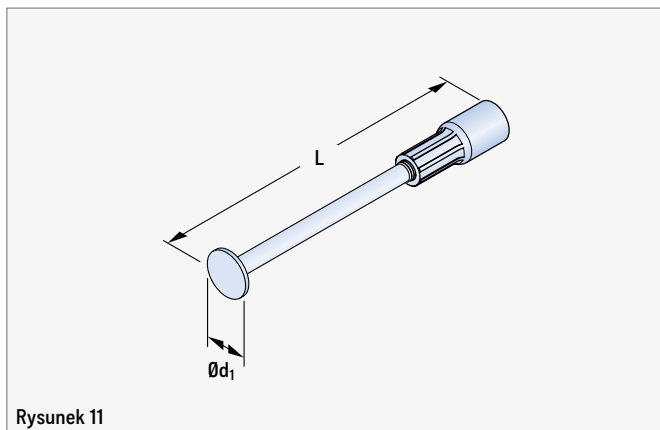
① Podczas korzystania z stołu uchylnego, $\gamma_{maks. 15^\circ}$ jest możliwe!

④ Zbrojenie z siatek należy wykonać jako nakładkę giętą z siatki lub przy użyciu równoważnych strzemion.

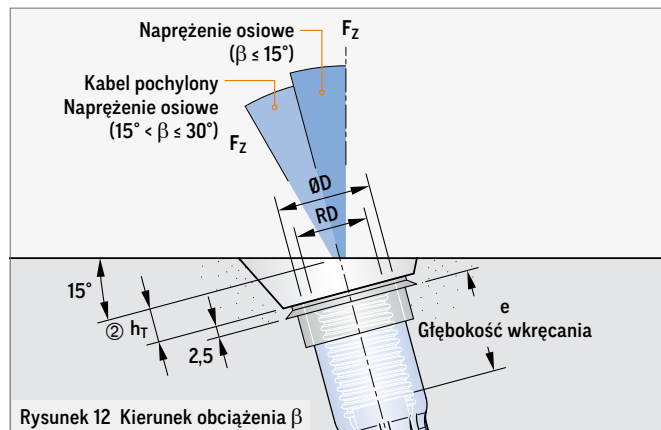


Talerzyk montażowy diagonalny PHILIPP

KOTWA KOMPAKTOWA



Rysunek 11

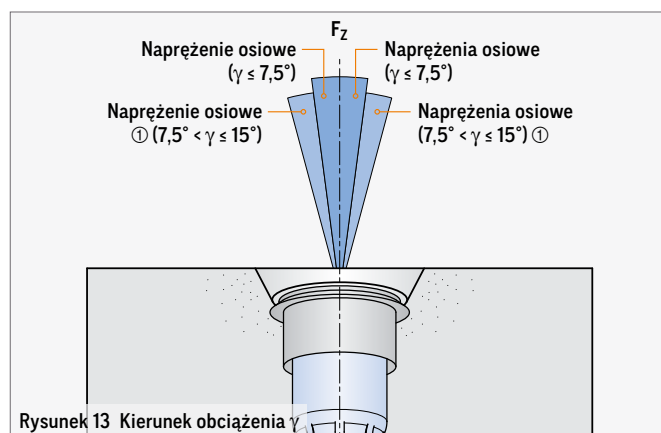


Rysunek 12 Kierunek obciążenia β

Kompaktowa kotwa stosowana jest do montażu czołowego w elementach o budowie ściennej. Jest on częścią systemu kotwy transportowej PHILIPP i jest zgodny z wytyczną VDI/BV-BS „Kotwy transportowe i systemy kotew transportowych do prefabrykatów betonowych” (VDI/BV-BS 6205).

Stosowanie kotew kompaktowych wymaga przestrzegania niniejszej instrukcji instalacji i użytkownika oraz ogólnych instrukcji instalacji i użytkownika. Należy również przestrzegać instrukcji obsługi dołączonego sprzętu do transportu ładunków PHILIPP (Lifty, Lifty DS, pętla linowa i pętla linowa Plus). Kotwa może być używana tylko w połączeniu z osprzętem do obsługi ładunku FIRMY PHILIPP.

Zastosowanie kotew kompaktowych jest przeznaczone do transportu prefabrykatów betonowych. Wielokrotne podwieszanie w ramach łańcucha transportowego – od produkcji aż do montażu prefabrykatu – nie jest uznawane za powtórne użycie. Ta kotwa transportowa nie nadaje się do wielokrotnego użytku (np. ładunku dźwigu) lub stałych elementów złącznych.



Rysunek 13 Kierunek obciążenia γ

① Możliwe tylko przy użyciu uchylnegostołu!



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Deklaracja zgodności WE kotew kompaktowych znajduje się na naszej stronie internetowej www.philipp-gruppe.de lub na życzenie.



TABELA 3: KOMPAKTOWE WYMIARY KOTWY

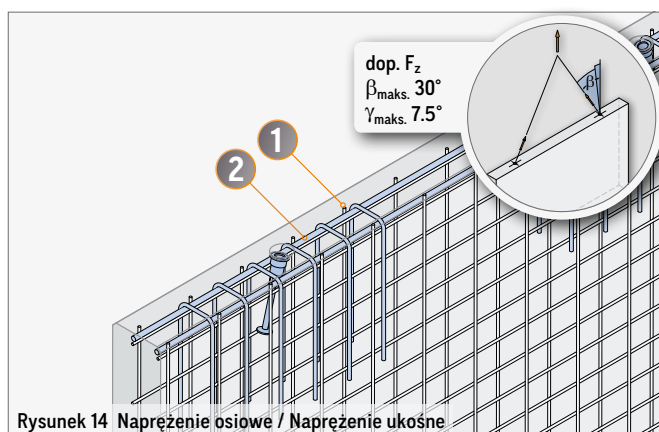
Artykuł nr ③ ocynkowany	Typ	RD	ØD (mm)	Wymiary L (mm)	e (mm)	Ød1 (mm)	Waga (kg/100 szt.)
67K160130	RD 16	16	21,0	130	27	25	14,0
67K200185	RD 20	20	27,0	185	35	35	34,0
67K240200	RD 24	24	31,0	200	43	35	42,0
67K300275	RD 30	30	39,5	275	56	50	105,0
67K360334	RD 36	36	47,0	334	68	60	184,0
67K420385	RD 42	42	54,0	385	75	85	273,0
67K520550	RD 52	52	67,0	550	100	85	567,0

② Należy wziąć pod uwagę głębokość zabudowy h_T talerzyka montażowego SZ15 (rys. 12, tabela 6 lub 8).

③ dostępny również w wersji ze stali nierdzewnej (artykuł nr 75K____VA).

KOTWY KOMPAKTOWE: DOPUSZCZALNE NOŚNOŚCI I WARUNKI BRZEGOWE

Obciążenie kotew kompaktowych w osi lub ukośnie $\beta < 30^\circ$ wymaga zbrojenia zgodnie z tabelą 4.



Rysunek 14 Naprężenie osiowe / Naprężenie ukośne

OBCIĄŻENIE BOCZNYMI I UKOŚNYMI SIŁAMI.

Podczas transportu nie jest możliwe obciążenie boczne kotwy większe niż $\gamma_{maks. 7,5^\circ}$! Tylko podczas podnoszenia elementu z stołu uchylnego możliwe jest $\gamma_{maks. 15^\circ}$. Uchylnie obciążenie rozciągające o kącie β większym niż 30° nie jest dozwolone!

TABELA 4: NAPRĘŻENIE OSIOWE I NAPRĘŻENIE UKOŚNE

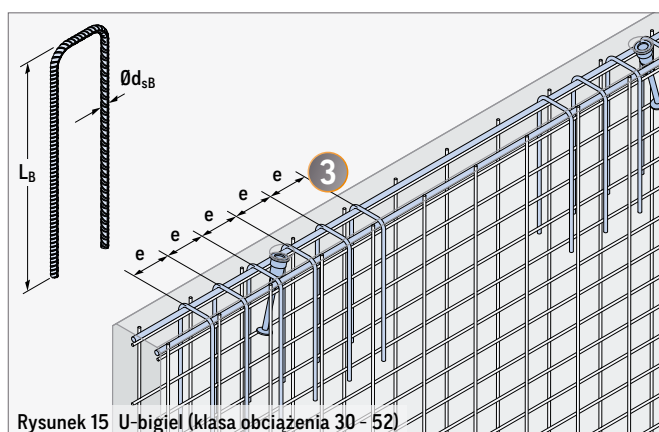
Klasa obciążenia	Minimalna grubość elementu min. Odległość od środka i krawędzi			$\beta_{maks. 30^\circ} / \gamma_{maks. 7,5^\circ}$ ①			1 Siatka (kwadratowy) (mm ² /m)	2 Zbrojenie wzdłużne
	d (mm)	a _a (mm)	a _r (mm)	dop. F _Z f _{cc} ≥ 15 N/mm ² (KN)	dop. F _Z f _{cc} ≥ 17,5 N/mm ² (KN)	dop. F _Z f _{cc} ≥ 20 N/mm ² (KN)		
16	80	400	200	9,1	9,8	10,5	1 × #188	-
20	100	600	300	18,9	20,0	20,0	2 × #188 ④	-
24	120	600	300	25,0	25,0	25,0	2 × #188 ④	-
30	130	700	350	40,0	40,0	40,0	2 × #257	2 × Ø12 / 800
36	160	900	450	63,0	63,0	63,0	2 × #257	2 × Ø12 / 800
42	160	1100	550	80,0	80,0	80,0	2 × #257	2 × Ø12 / 1000
52	200	1200	600	125,0	125,0	125,0	2 × #257	2 × Ø12 / 1200

① Podczas korzystania z o stołu uchylnego, $\gamma_{maks. 15^\circ}$ jest możliwe!

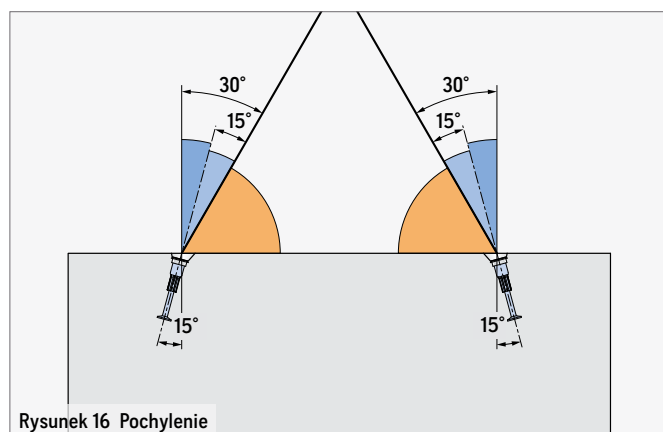
④ Zbrojenie z siatek należy wykonać jako nakładkę giętą z siatki lub przy użyciu równoważnych strzemion.

TABELA 5: DOZBROJENIE

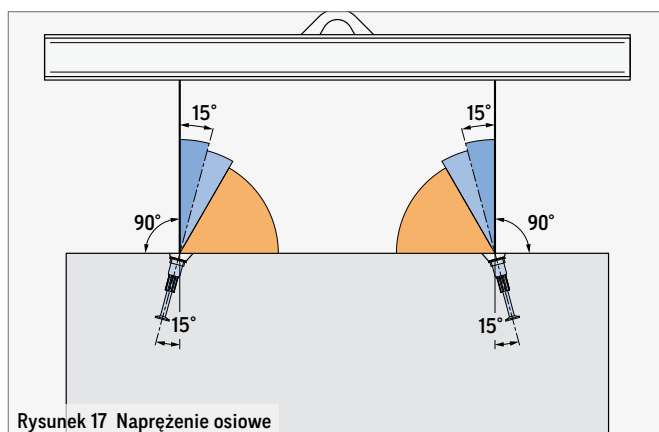
Klasa obciążenia	3 U-biegł w obszarze kotwy (B500A)			
	Numer (Sztuk)	Ød _{sB} (mm)	L _B (mm)	e (mm)
30	6	8	350	130
36	6	8	400	150
42	6	8	500	150
52	6	10	600	150



Rysunek 15 U-biegł (klasa obciążenia 30 - 52)



Rysunek 16 Pochylenie



Rysunek 17 Naprężenie osiowe

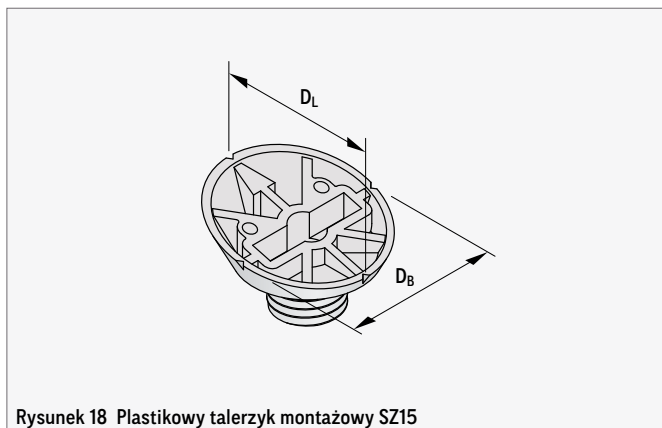
Talerzyk montażowy diagonalny PHILIPP

TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

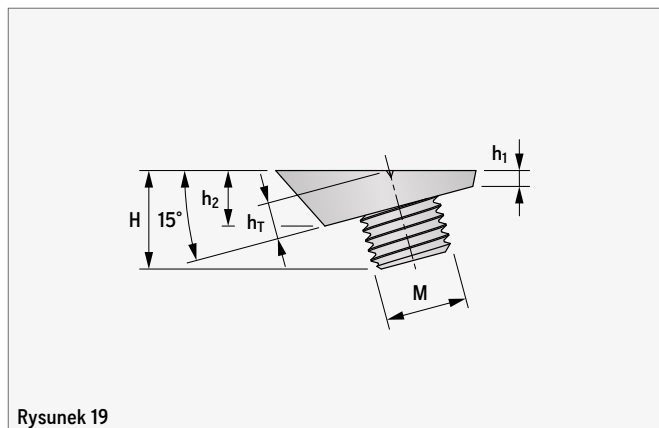
PLASTIKOWY TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

Dzięki plastikowemu talerzykowi montażowemu SZ15 kotwy gwintowane można przymocować do szalunku pod kątem 15° za pomocą gwoździ lub klejenia. Gwintowana kotwa transportowa jest przykręcana do talerzyka montażowego przymocowanego do szalunku. Aby uniknąć zmiany położenia kotwy transportowej pod

czasu betonu, może być konieczne dodatkowe przymocowanie jej do zbrojenia elementu, w zależności od długości kotwy transportowej. Po rozszalowaniu plastikowy talerz montażowy może zostać wykręcony za pomocą specjalnego klucza 72KHNS (strona 11).










Rysunek 18 Plastikowy talerzyk montażowy SZ15



Rysunek 19

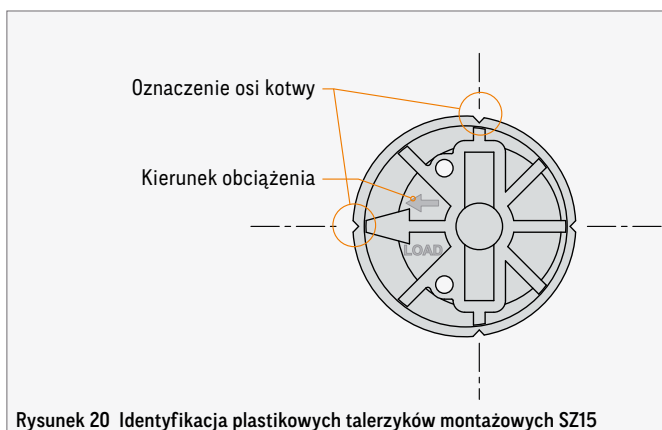
TABELA 6: PLASTIKOWY TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

Nr części	Typ RD / M	M	D _L (mm)	D _B (mm)	H (mm)	h ₁ (mm)	h ₂ (mm)	h _T (mm)	Kodowanie kolorami
72KHN16-SZ15	16	M 16	38,5	38,0	20,5	3,5	11,2	7,5	 Czerwony
72KHN20-SZ15	20	M 20	55,5	55,0	30,5	3,3	15,0	9,5	 Jasny zielony
72KHN24-SZ15	24	M 24	55,5	55,0	31,0	3,3	15,0	9,5	 Czarny
72KHN30-SZ15	30	M 30	72,5	72,0	38,5	3,2	18,7	11,5	 Ciemno zielony
72KHN36-SZ15	36	M 36	72,5	72,0	39,0	3,2	18,7	11,5	 Niebieski
72KHN42-SZ15	42	M 42	99,5	99,0	48,0	3,3	25,5	15,0	 Szary
72KHN52-SZ15	52	M 52	99,5	99,0	49,5	3,3	25,5	15,0	 Żółty

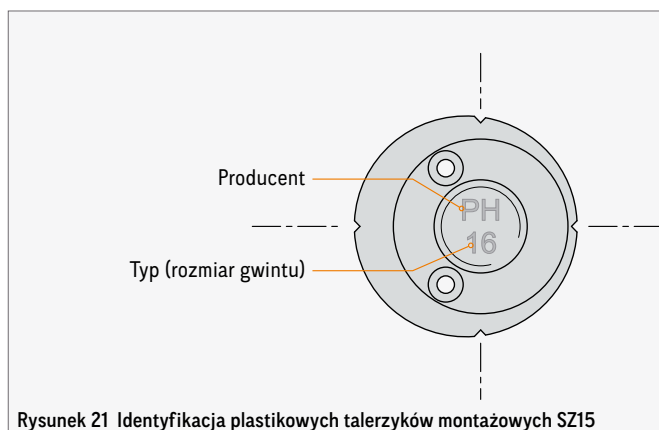
OZNACZENIE

Jego kolorowe oznaczenie i oznaczenie klasy obciążenia (rozmiar gwintu) zapewniają łatwe przypisanie uchwytów na krawędziach do mocowania gwintowanych kotw transportowych oraz wymaganego sprzętu do przenoszenia ładunku. Aby móc szybko umieścić talerzyk montażowy na szalunku, specjalne nacięcia znajdują się

na krawędzi talerzyka, które oznaczają ośkotki. Ponadto znajduje się etykieta określająca kierunek montażu (późniejszy kierunek obciążenia kotw transportowych).



Rysunek 20 Identyfikacja plastikowych talerzyków montażowych SZ15



Rysunek 21 Identyfikacja plastikowych talerzyków montażowych SZ15

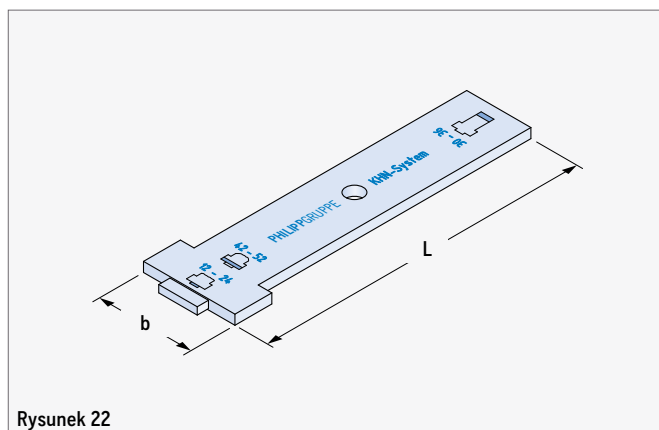
TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

KLUCZ DO PLASTIKOWEGO TALERZYKA MONTAŻOWEGO SZ15

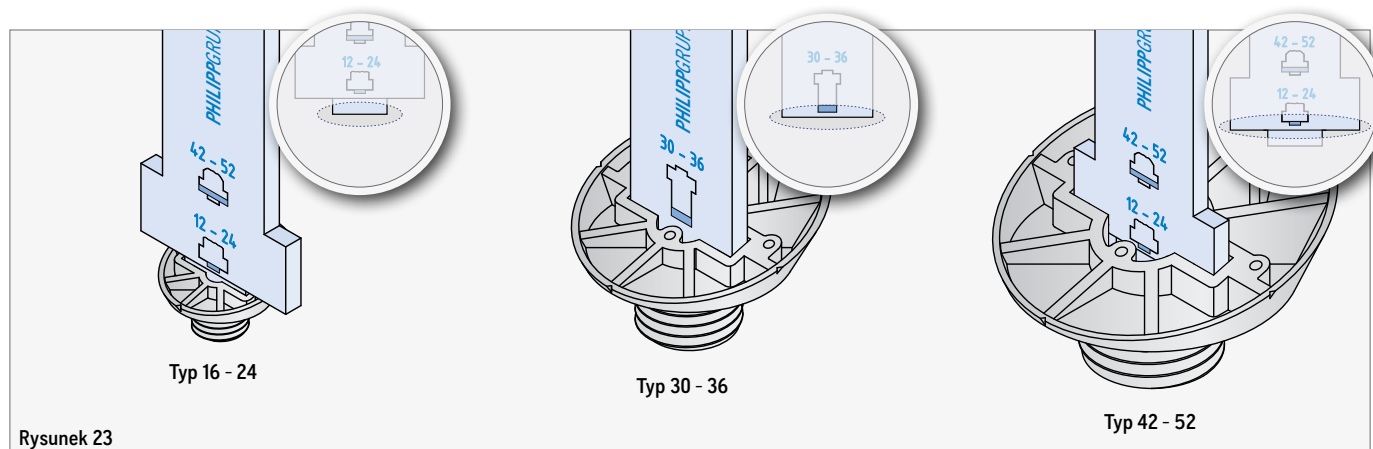
Klucz służy do łatwego wyjmowania plastikowych talerzyków montażowych (72KHN___-SZ15) z zabetonowanych kotw transportowych. Ze względu na swoją geometrię, klucz może być używany dla wszystkich rozmiarów (typy 16 - 52) systemu SZ15.

TABELA 7: KLUCZ

Nr części	Typ	L (mm)	b (mm)
72KHNS	16 - 52	200	57



Rysunek 22



Rysunek 23

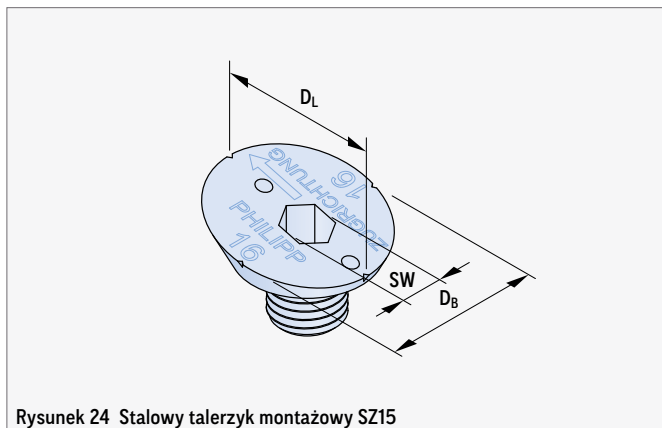
Talerzyk montażowy diagonalny PHILIPP

TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

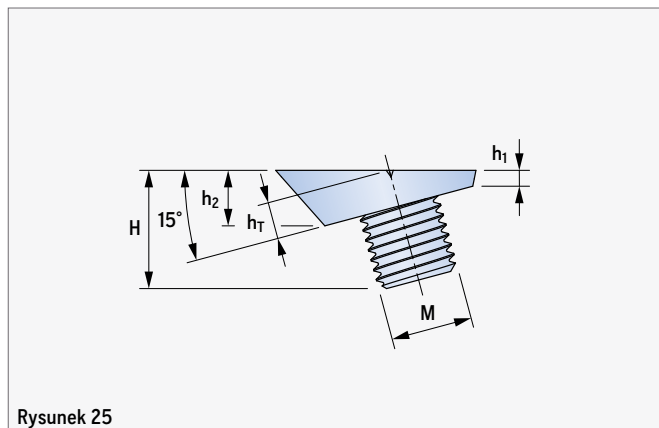
STALOWA TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

Dzięki stalowemu talerzykowi montażowemu SZ15 kotwy gwintowane można przymocować do szalunku pod kątem 15° za pomocą śrub (gwint M) lub gwoździ. Gwintowana kotwa transportowa jest przykręcana do talerzyka montażowego przymocowanego do szalunku. W zależności od długości kotwy transportowej może być

konieczne dodatkowe przymocowanie kotwy transportowej do zbrojenia. Po rozszalowaniu stalowy talerz montażowy może zostać szybko i łatwo usunięty za pomocą klucza imbusowego (patrz tabela 8).



Rysunek 24 Stalowy talerzyk montażowy SZ15



Rysunek 25

TABELA 8: STALOWY TALERZYK MONTAŻOWY SZ15

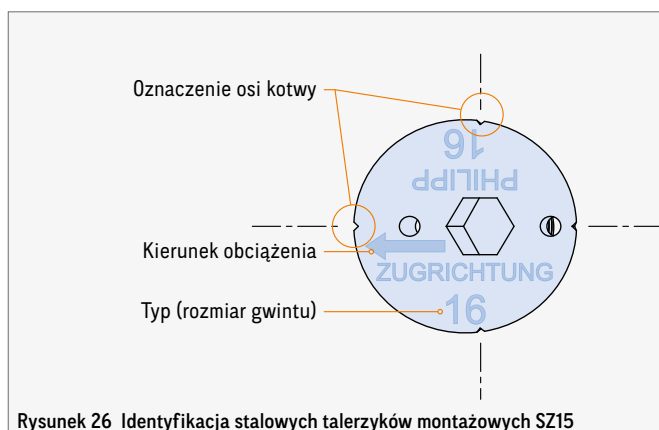
Nr części	Typ RD / M	M	DL (mm)	DB (mm)	H (mm)	h ₁ (mm)	h ₂ (mm)	h _T (mm)	SW (mm)
72KHN16-SZ15ST	16	M 16	38,5	38,0	23,5	3,5	11,2	7,5	8
72KHN20-SZ15ST	20	M 20	55,5	55,0	30,5	3,3	15,0	9,5	10
72KHN24-SZ15ST	24	M 24	55,5	55,0	31,0	3,3	15,0	9,5	10
72KHN30-SZ15ST	30	M 30	72,5	72,0	38,0	3,2	18,7	11,5	10
72KHN36-SZ15ST	36	M 36	72,5	72,0	39,0	3,2	18,7	11,5	10
72KHN42-SZ15ST	42	M 42	99,5	99,0	48,0	3,3	25,5	15,0	10
72KHN52-SZ15ST	52	M 52	99,5	99,0	50,0	3,3	25,5	15,0	10

OZNACZENIE

Dla łatwego przyporządkowania talerzy montażowego do mocowanych kotw transportowych z gwintem, są one oznaczone klasą obciążenia (rozmiarem gwintu).

Aby móc szybko umieścić talerzyk montażowy na szalunku, specjalne nacięcia znajdują się na krawędzi talerzyka, które oznaczają ośkotwy.

Ponadto znajduje się etykieta określająca kierunek montażu (późniejszy kierunek obciążenia kotw transportowych).



Rysunek 26 Identyfikacja stalowych talerzyków montażowych SZ15

INSTALACJA SYSTEMU

Talerz montażowy SZ15 mocuje się w wyznaczonym miejscu do szalunku za pomocą gwoździ, śrub lub kleju. Należy przy tym zwrócić uwagę na oznaczenie kierunku siły rozciągającej (przyszłego kierunku obciążenia kotwy transportowej). Musi on być skierowany w kierunku środka płyty (środek ciężkości) (rysunek 28). Do precyzyjnego pozycjonowania używa się oznaczeń na krawędzi talerza (rysunek 29). Dokładne ustawienie na szalunku jest niezbędne, ponieważ np. przekręcenie talerza montażowego może prowadzić do niewłaściwego ustawienia kotwy, co z kolei skutkuje brakiem pełnej nośności (rysunek 30). Gwintowany kotek transportowy można teraz przykręcić do zamontowanej talerzyka montażowego.



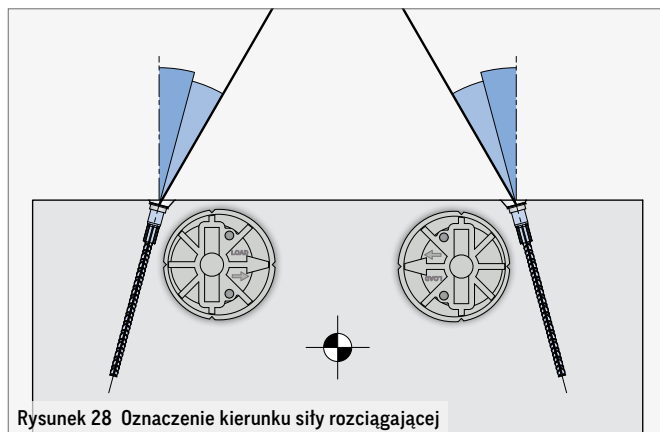
Rysunek 27 Wskazanie pozycji kotwy

W zależności od długości kotwy transportowej może być konieczne dodatkowe przymocowanie jej do zbrojenia. Po rozszalowaniu stalowy talerz montażowy może zostać szybko i łatwo usunięty za pomocą klucza imbusowego (patrz tabela 8).

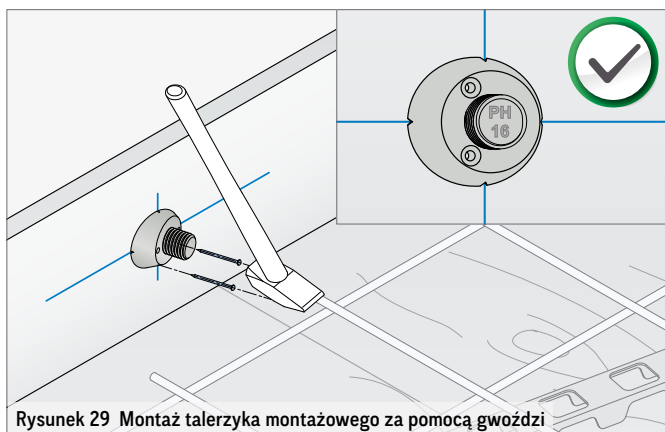


ZANIECYSZCZENIA GNIAZDA SZĘŚCIOKĄTNEGO WEWNĘTRZNEGO

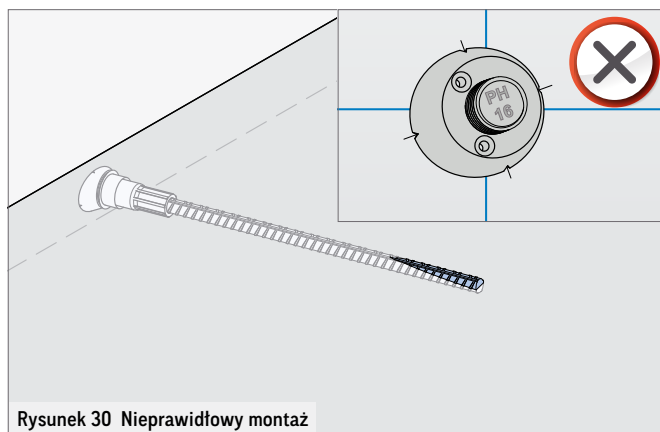
Aby uniknąć zanieczyszczenia klucza sześciokątnego (np. przez pompę cementową), można go zabezpieczyć taśmą klejącą.



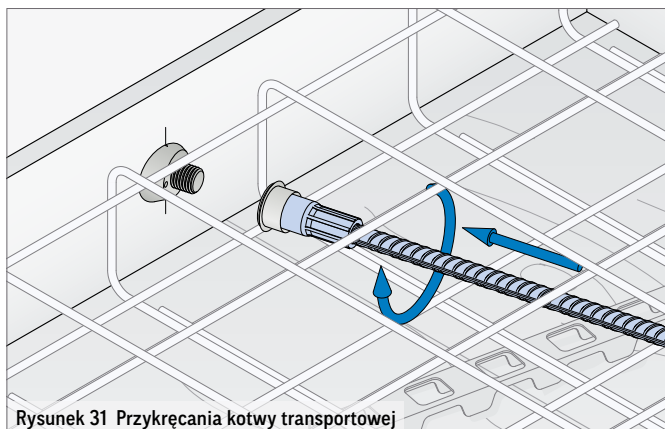
Rysunek 28 Oznaczenie kierunku siły rozciągającej



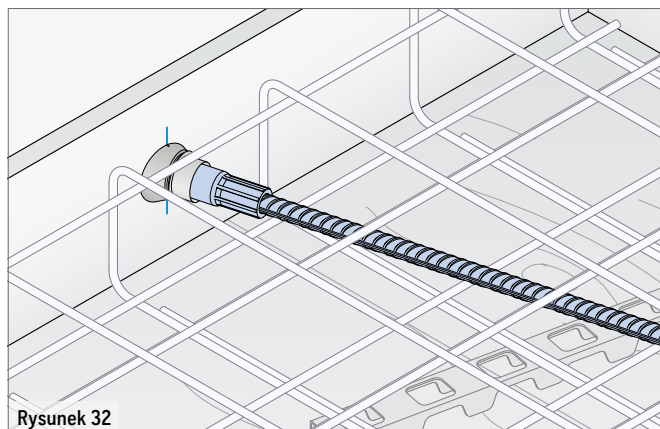
Rysunek 29 Montaż talerzyka montażowego za pomocą gwoździ



Rysunek 30 Nieprawidłowy montaż



Rysunek 31 Przykręcania kotwy transportowej



Rysunek 32

SIEDZIBA GŁÓWNA

Lilienthalstraße 7-9
63741 Aschaffenburg
☎ +49 6021 40 27-0
✉ info@philipp-gruppe.de

PRODUKCJA I LOGISTYKA

Hauptstraße 204
63814 Mainaschaff
☎ +49 6021 40 27-0
✉ info@philipp-gruppe.de

ODDZIAŁ COSWIG

Roßlauer Straße 70
06869 Coswig /Anhalt
☎ +49 34903 6 94-0
✉ info@philipp-gruppe.de

ODDZIAŁ NEUSS

Sperberweg 37
41468 Neuss
☎ +49 2131 3 59 18-0
✉ info@philipp-gruppe.de

ODDZIAŁ TANNHEIM

Robert-Bosch-Weg 12
88459 Tannheim /Allgäu
☎ +49 8395 8 13 35-0
✉ info@philipp-gruppe.de

PHILIPP VERTRIEBS GMBH

Pfäffing 36
5760 Saalfelden / Salzburg
☎ +43 6582 7 04 01
✉ info@philipp-gruppe.at

PHILIPP POLSKA SPÓŁKA Z O.O.

ul. Wojska Polskiego 1
47-220 Kędzierzyn-Koźle / Opole
☎ +48 503 353 816
✉ polska@philipp-gruppe.de



SIEDZIBA GŁÓWNA W Aschaffenburg



Odwiedź nas! www.philipp-group.de