

gemäß / zgodnie z

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1A
Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE Załącznik II 1A
- Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008



PHILIPP Drahtseilabhebeschlaufe - Typ AS 0,8 - 25,0
PHILIPP Pętla do podnoszenia liny stalowej - typ AS 0,8 - 25,0

Der Hersteller
Producent

PHILIPP GmbH
Lilienthalstr. 7-9
63741 Aschaffenburg
Deutschland / Niemcy

erklärt hiermit, dass die Maschine oder das zugehörige Produkt mit der
niniejszym oświadcza, że maszyna lub powiązany produkt o

Produktbezeichnung
nazwie produktu

PHILIPP Drahtseilabhebeschlaufe - Typ AS 0,8 - 25,0
PHILIPP Pętla do podnoszenia liny stalowej - typ AS 0,8 - 25,0
Transportanker / *Kotwa transportowa*
Artikel-Nr. / *nr artykułu*: 441.., 442..
Typ / *typu* Lastklasse / *Klasa obciążenia*: [AS]
0.8/1.2/1.6/2/2.5/4/5.2/6.3/8/10/12.5/16/20/25

die folgenden (Harmonisierungsrechts)Vorschriften (der Union) erfüllt:
jest zgodny z następującymi przepisami (unijnymi) (dotyczącymi prawa harmonizacyjnego):

Artikel 2 (d) / *Artykuł 2 (d)*
Regelung 4(2)(d)
Przepis 4(2)(d)

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG / *Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE*
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Angewandte harmonisierte Nor-
men:
*Stosowanymi normami zharmonizo-
wanymi:*

Sonstige angewandte technische
Normen oder Spezifikationen:
*Innymi stosowanymi normami tech-
nicznymi lub specyfikacjami:*

Richtlinienreihe VDI/BV-BS 6205, Transportanker und Transportankersys-
teme für Betonfertigteile, September 2021 *Seria wytycznych VDI/BV-BS 6205,*
Kotwy transportowe i systemy transportowe do prefabrykatów betonowych, wrzesień
2021 r

Die Maschine oder das dazugehörige Produkt unterliegt dem Konformitätsbewertungsverfahren auf der Grundla-
ge einer internen Fertigungskontrolle (Modul A). / *Maszyna lub powiązany produkt podlega procedurze oceny zgodności*
opartej na wewnętrznej kontroli produkcji (Moduł A).

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser EU-Konformitätserklärung trägt der Hersteller.
Producent ponosi wyłączną odpowiedzialność za wydanie niniejszej Deklaracji Zgodności UE.

Unterzeichnet für und im Namen von:
Podpisano w imieniu:

PHILIPP GmbH
Aschaffenburg, 04.10.2016


Thorsten Philipp
(Geschäftsführer / *Dyrektor zarządzający*)


i. V. Dipl.-Ing. (FH) Holger Zimmert
(Technischer Leiter / *Kierownik techniczny*)

gemäß / zgodnie z

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1A
Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE Załącznik II 1A
- Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008



PHILIPP Drahtseilabhebeschlaufe - Typ AS 28.0 - 95.0
PHILIPP Pętla do podnoszenia liny stalowej - typ AS 28,0 - 95,0

Der Hersteller
Producent

PHILIPP GmbH
Lilienthalstr. 7-9
63741 Aschaffenburg
Deutschland / Niemcy

erklärt hiermit, dass die Maschine oder das zugehörige Produkt mit der
niniejszym oświadcza, że maszyna lub powiązany produkt o

Produktbezeichnung
nazwie produktu

PHILIPP Drahtseilabhebeschlaufe - Typ AS 28.0 - 95.0
PHILIPP Pętla do podnoszenia liny stalowej - typ AS 28,0 - 95,0
Transportanker / *Kotwa transportowa*
Artikel-Nr. / *nr artykułu*: 441.., 442..
Typ / *typu* Lastklasse / *Klasa obciążenia*: [AS]
28/32/30/42/47/52/57/65/75/85/95

die folgenden (Harmonisierungsrechts)Vorschriften (der Union) erfüllt:
jest zgodny z następującymi przepisami (unijnymi) (dotyczącymi prawa harmonizacyjnego):

Artikel 2 (d) / *Artykuł 2 (d)*
Regelung 4(2)(d)
Przepis 4(2)(d)

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG / *Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE*
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Angewandte harmonisierte Nor-
men:
*Stosowanymi normami zharmonizo-
wanymi:*

Sonstige angewandte technische
Normen oder Spezifikationen:
*Innymi stosowanymi normami tech-
nicznymi lub specyfikacjami:*

VDI/BV-BS 6205, Abschnitt 9.2.2.1 *VDI/BV-BS 6205, sekcja 9.2.2.1*
Der Produkt-Sicherheitsbeiwert wurde unter der Voraussetzung abgeleitet,
dass der Betriebskoeffizient gemäß Richtlinie einen dyn. Koeffizienten von
1,3 enthält. *Współczynnik bezpieczeństwa produktu został wyznaczony przy
założeniu, że współczynnik roboczy zgodnie z wytycznymi zawiera współczynnik dy-
namiczny o wartości 1,3.*

Die Maschine oder das dazugehörige Produkt unterliegt dem Konformitätsbewertungsverfahren auf der Grundla-
ge einer internen Fertigungskontrolle (Modul A). / *Maszyna lub powiązany produkt podlega procedurze oceny zgodności
opartej na wewnętrznej kontroli produkcji (Moduł A).*

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser EU-Konformitätserklärung trägt der Hersteller.
Producent ponosi wyłączną odpowiedzialność za wydanie niniejszej Deklaracji Zgodności UE.

Unterzeichnet für und im Namen von:
Podpisano w imieniu:

PHILIPP GmbH
Aschaffenburg, 14.08.2017


Thorsten Philipp
(Geschäftsführer / *Dyrektor zarządzający*)


i. V. Dipl.-Ing. (FH) Holger Zimmert
(Technischer Leiter / *Kierownik techniczny*)